

2024

Продукция
для питьевого
водоснабжения

Pipe
Polimer



ООО «Пайп Полимер» — это современное предприятие, использующие оборудование с высокой степенью автоматизации для производства полиэтиленовых труб.

2018



Завод был основан
в 2018 году в г. Можайск
Московской области.

— - - >

Общие производственные мощности завода составляют более 12000 тонн трубной продукции в год. Территория производства позволяет поддерживать в наличии широкий спектр продукции, для уменьшения сроков поставки готовой продукции. Для выпуска продукции используется сырье крупнейших производителей.

Напорные трубы из полиэтилена характеризуются следующими свойствами:

- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды;
- Высокая надежность при эксплуатации;
- Низкий вес и гибкость;
- Большой срок эксплуатации – не менее 50 лет;
- Низкий коэффициент шероховатости – снижение потерь давления;
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии;
- Невосприимчивость к электрохимическому воздействию от блуждающих напряжений.



Виды выпускаемых напорных труб

Из полиэтилена

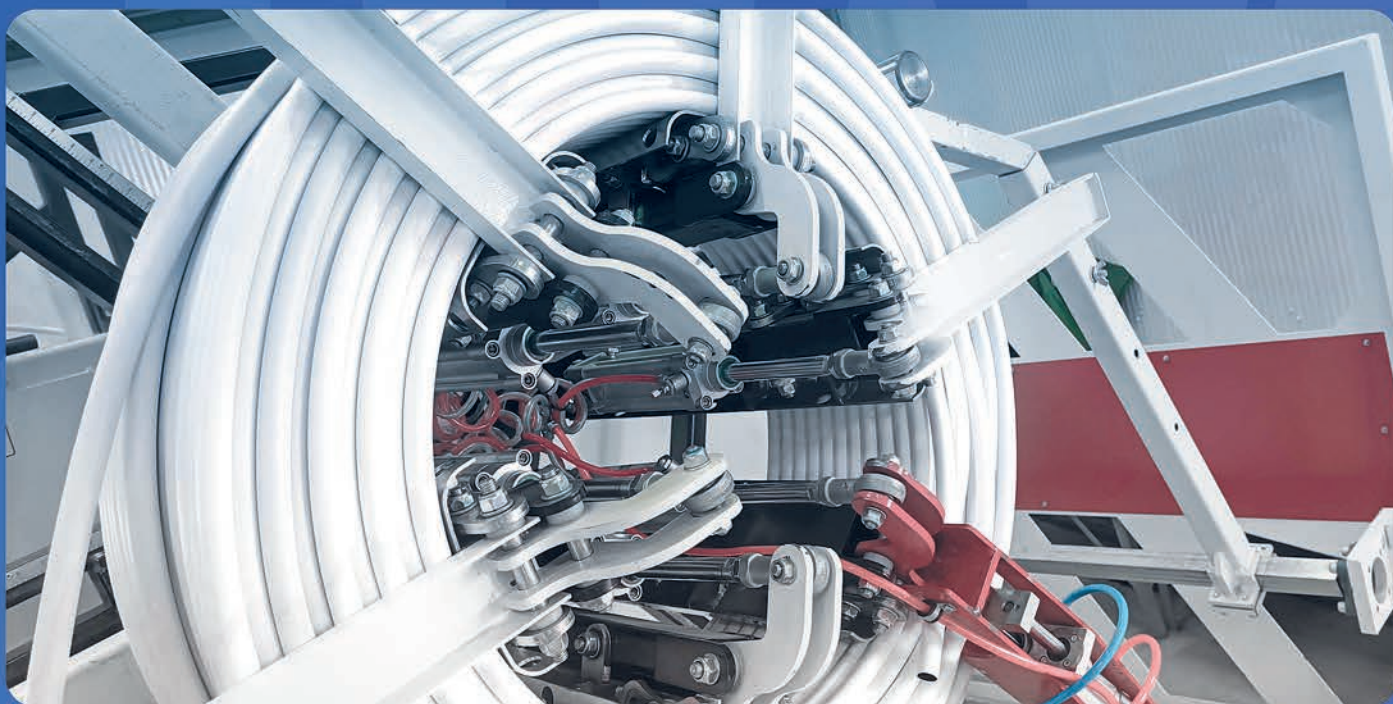
ПЭ 100/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC,
по ГОСТ 18599-2001;

С защитной оболочкой серии Аквапротект

ПЭ 100/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC,
по ГОСТ 18599-2001;

С соэкструзионными слоями серии Акваклин Акваклин II, Акваклин ЭКО, Акваклин ПРО

по ТУ 22.21.21-001-27354677-2021
согласно ГОСТ 18599-2001.



Однослойные трубы

Трубы напорные изготовлены из светостабилизированной композиции полиэтилена ПЭ-100, ПЭ-100+, ПЭ-100-RC...

соответствуют требованиям ГОСТ 18599-2001, предназначены для применения в сетях водоснабжения (в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения) и напорного водоотведения.



Однослойная труба



Однослойная труба с защитной оболочкой. Изготавливается из ПЭ 100, ПЭ 100-RC или ПЭ 100+. Маркировочные полосы, в количестве не менее трех, синего цвета, равномерно распределенные по окружности.



Пример условного обозначения трубы:

ООО «Пайп Полимер» «Труба ПЭ-100 SDR 17 – 110x6.6 питьевая ГОСТ 18599-2001»

«Аквапротект» многослойные трубы



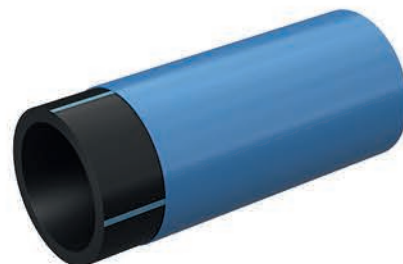
Трубы серии АКВАПРОТЕКТ выпускаются в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и ТУ 22.21.21-001- 27354677 - 2021...

предназначены для применения в сетях питьевого водоснабжения. Внешняя оболочка трубы из термопласта синего цвета обеспечивает защиту как от УФ-излучения, так и от повреждений поверхности труб. Наличие защитной оболочки труб серии АКВАПРОТЕКТ позволяет применять их при прокладке без замены грунта обратной засыпки, а также при бестраншейных методах строительства (например, ГНБ).

«АКВАПРОТЕКТ»



Однослойная труба с защитной оболочкой. Изготавливается из ПЭ 100, ПЭ 112 или ПЭ 100+. Защитная оболочка из термопласта синего цвета.



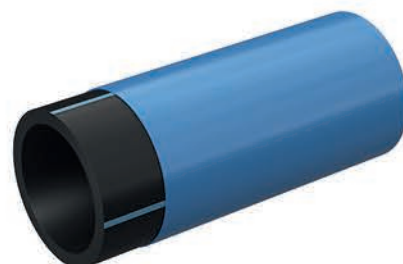
Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАПРОТЕКТ ПЭ 100 SDR17-630x3 7,4x2,5 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАПРОТЕКТ RC»



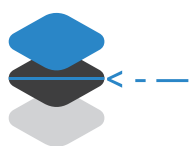
Однослойная труба с защитной оболочкой. Изготавливается из ПЭ 100-RC. Защитная оболочка из термопласта синего цвета.



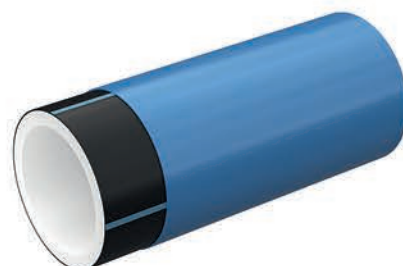
Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАПРОТЕКТ RC ПЭ 100-RC SDR13.6 -355x26,1x1,6 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАПРОТЕКТ ЭКО»



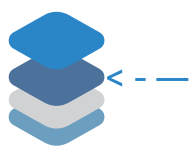
Двухслойная труба. Внутренний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Внешний соэкструзионный слой из светостабилизированной композиции полиэтилена ПЭ-100 или ПЭ-100+. Защитная оболочка синего цвета.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАПРОТЕКТ ЭКО ПЭ 100/ПЭ 100 630x37,4x2,5 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАПРОТЕКТ ЭКО RC»



Трехслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой из ПЭ 100-RC. Средний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Внешний слой из ПЭ 100-RC. Защитная оболочка синего цвета.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАПРОТЕКТ ЭКО RC ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC SDR 13.6 -355x26,1x1,6 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«Акваклин» многослойные трубы



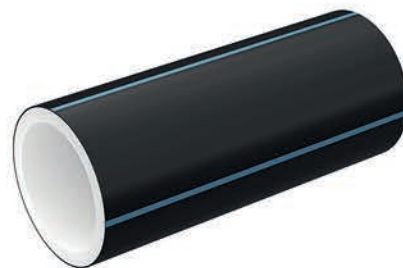
Трубы серии Акваклин I выпускаются в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и ТУ 22.21.21-001- 27354677 - 2021...

предназначены для применения в сетях питьевого водоснабжения. Трубы обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем (среднем или внутреннем) слое. Благодаря сложному технологическому процессу производства и среднему (или внутреннему) слою натурального цвета хорошо защищены от подделки. Внешний слой упрощает визуальную идентификацию повреждений и контроль сварного шва, а также защищает внутренний слой от УФ-излучения. Внутренний слой обеспечивает превосходную свариваемость.

«АКВАКЛИН»



< - — Двухслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Внешний слой из светостабилизированного ПЭ 100/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН «ПЭ 100/ПЭ 100+ SDR17-360 x 37,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАКЛИН RC»



< - — Трехслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC, придает трубам стойкость к внешним точечным нагрузкам. Средний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Внешний слой из светостабилизированного ПЭ 100/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН RC ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100+ SDR17-225x13,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»



«Акваклин II» многослойные трубы



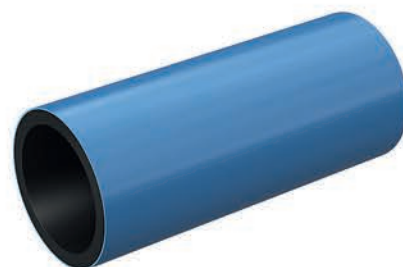
Трубы серии Акваклин II выпускаются в соответствии с ГОСТ 18599-2001
ТУ 22.21.21-001-27354677-2021...

стойкость к растрескиванию при точечных нагрузках позволяет применять их при прокладке в ответственных проектах, в сложных условиях, когда возможен непосредственный контакт с остроугольными камнями, которые в комплексе с динамической нагрузкой или большой глубиной заложения могут серьезно повредить обычную полиэтиленовую трубу. Трубы данной марки также рекомендованы для бестраншейного восстановления и в случае открытой прокладки без замены грунта обратной засыпки.

«АКВАКЛИН II»



Двухслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой черного цвета изготавливается из ПЭ 100 или ПЭ 100+. Внешний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН II ПЭ 100/ПЭ 100-RC SDR17-225x13,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАКЛИН II RC»



Двухслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100/ПЭ 100+, придает трубам стойкость к внешним точечным нагрузкам. Внешний слой черного цвета изготавливается из ПЭ 100+.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН II RC ПЭ 100-RC/ПЭ 100+ SDR17-630x37,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»



«Акваклин ЭКО» многослойные трубы



Трубы серии АКВАКЛИН ЭКО выпускаются в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и ТУ 22.21.21-001- 27354677 - 2021...

предназначены для применения в сетях питьевого водоснабжения. Трубы обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем (среднем или внутреннем) слое. Благодаря сложному технологическому процессу производства и среднему (или внутреннему) слою натурального цвета хорошо защищены от подделки. Внешний слой упрощает визуальную идентификацию повреждений и контроль сварного шва, а также защищает внутренний слой от УФ-излучения. Внутренний слой обеспечивает превосходную свариваемость.

«АКВАКЛИН ЭКО»



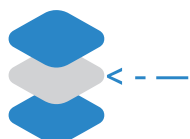
Двухслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Обеспечивает превосходную свариваемость. Внешний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН ЭКО ПЭ 100/ПЭ 100-RC SDR17-225x13,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»

«АКВАКЛИН ЭКО RC»



Трехслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC, придает трубам стойкость к внешним точечным нагрузкам. Средний слой из ПЭ 100 натурального цвета. Внешний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН ЭКО ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC SDR17-630x37,4 питьевая ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»



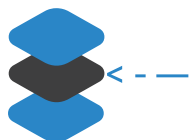
«Акваклин ПРО РС» многослойные трубы



Трубы АКВАКЛИН ПРО РС выпускаются в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и ТУ 22.21.21-001- 27354677 - 2021 ...

предназначены для применения в сетях питьевого водоснабжения. Благодаря сложному технологическому процессу производства и среднему (или внутреннему) слою черного цвета обеспечивает облегченный поиск места повреждения при видеоинспекционном контроле. Внешний слой упрощает визуальную идентификацию повреждений и контроль сварного шва, а также защищает внутренний слой от УФ-излучения. Внутренний слой обеспечивает превосходную свариваемость.

«АКВАКЛИН ПРО РС»



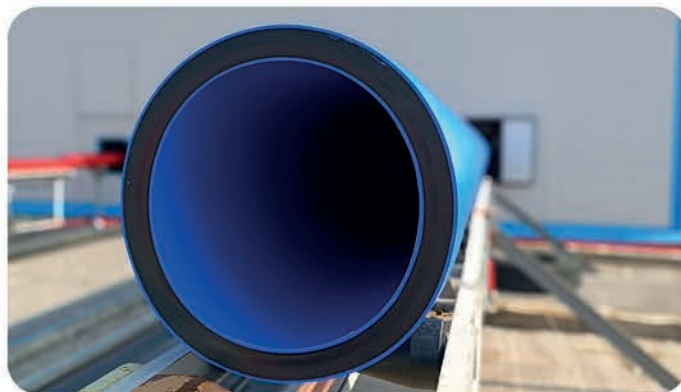
Трехслойная труба с соэкструзионными слоями. Внутренний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC, придает трубам стойкость к внешним точечным нагрузкам. Средний слой черного цвета изготавливается из ПЭ 100 или ПЭ 100+. Внешний слой синего цвета изготавливается из ПЭ 100-RC.



Пример условного обозначения трубы:

«Труба АКВАКЛИН ПРО РС

ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC SDR17-630x37,4 питьевая
ГОСТ 18599-2001 ТУ 22.21.21-001-27354677-2021»



Виды исполнения и характеристики

Средний наружный диаметр		SDR41			SDR33			SDR26			Овальность после экструзии, не более
		Номинальное давление, МПа									
		0,4			0,5			0,63			
		Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	
ном.	пред. откл.	ном.	пред. откл.		ном.	пред. откл.					
20	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	+0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	+0,4	-	-	-	-	-	-	2,0	+0,3	0,308	1,4
63	+0,4	-	-	-	2,0	+0,3	0,392	2,5	+0,4	0,488	1,5
75	+0,5	2,0*	+0,3	0,469	2,3	+0,4	0,543	2,9	+0,4	0,668	1,6
90	+0,6	2,2	+0,4	0,63	2,8	+0,4	0,782	3,5	+0,5	0,969	1,8
110	+0,7	2,7	+0,4	0,93	3,4	+0,5	1,16	4,2	+0,6	1,42	2,2
125	+0,8	3,1	+0,5	1,22	3,9	+0,5	1,50	4,8	+0,6	1,83	2,5
140	+0,9	3,5	+0,5	1,53	4,3	+0,6	1,87	5,4	+0,7	2,31	2,8
160	+1,0	4,0	+0,5	1,98	4,9	+0,6	2,41	6,2	+0,8	3,03	3,2
180	+1,1	4,4	+0,6	2,47	5,5	+0,7	3,05	6,9	+0,8	3,78	3,6
200	+1,2	4,9	+0,6	3,03	6,2	+0,8	3,82	7,7	+0,9	4,68	4,0
225	+1,4	5,5	+0,7	3,84	6,9	+0,8	4,76	8,6	+1,0	5,88	4,5
250	+1,5	6,2	+0,8	4,81	7,7	+0,9	5,90	9,6	+1,1	7,29	5,0
280	+1,7	6,9	+0,8	5,96	8,6	+1,0	7,38	10,7	+1,2	9,09	9,8
315	+1,9	7,7	+0,9	7,49	9,7	+1,1	9,35	12,1	+1,4	11,6	11,1
355	+2,2	8,7	+1,0	9,53	10,9	+1,2	11,8	13,6	+1,5	14,6	12,5
400	+2,4	9,8	+1,1	12,1	12,3	+1,4	15,1	15,3	+1,7	18,6	14,0
450	+2,7	11,0	+1,2	15,2	13,8	+1,5	19,0	17,2	+1,9	23,5	15,6
500	+3,0	12,3	+1,4	19,3	15,3	+1,7	23,4	19,1	+2,1	29,0	17,5
560	+3,4	13,7	+1,5	23,6	17,2	+1,9	29,4	21,4	+2,3	36,3	19,6
630	+3,8	15,4	+1,7	29,9	19,3	+2,1	37,1	24,1	+2,6	46,0	22,1

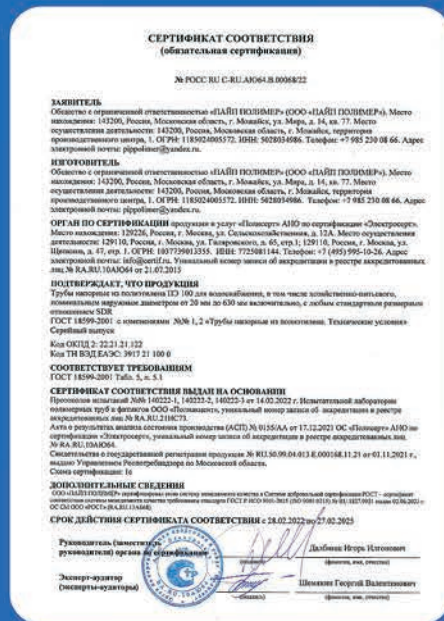
Средний наружный диаметр		SDR21			SDR17,6			SDR17			Овальность после экструзии, не более
		Номинальное давление, МПа									
		0,8			0,95			1,0			
		Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	
ном.	пред. откл.	ном.	пред. откл.		ном.	пред. откл.					
20	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2
25	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2
32	+0,3	-	-	-	-	-	-	2,0*	+0,3	0,193	1,3
40	+0,4	2,0*	+0,3	0,244	2,3	+0,4	0,281	2,4	+0,4	0,292	1,4
50	+0,4	2,4	+0,4	0,369	2,9	+0,4	0,436	3,0	+0,4	0,449	1,4
63	+0,4	3,0	+0,4	0,573	3,6	+0,5	0,682	3,8	+0,5	0,715	1,5
75	+0,5	3,6	+0,5	0,821	4,3	+0,6	0,97	4,5	+0,6	1,01	1,6
90	+0,6	4,3	+0,6	1,18	5,1	+0,7	1,40	5,4	+0,7	1,45	1,8
110	+0,7	5,3	+0,7	1,77	6,3	+0,8	2,07	6,6	+0,8	2,16	2,2
125	+0,8	6,0	+0,7	2,26	7,1	+0,9	2,66	7,4	+0,9	2,75	2,5
140	+0,9	6,7	+0,8	2,83	8,0	+1,0	3,35	8,3	+1,0	3,46	2,8
160	+1,0	7,7	+0,9	3,71	9,1	+1,1	4,35	9,5	+1,1	4,51	3,2
180	+1,1	8,6	+1,0	4,66	10,2	+1,2	5,47	10,7	+1,2	5,71	3,6
200	+1,2	9,6	+1,1	5,77	11,4	+1,3	6,78	11,9	+1,3	7,04	4,0
225	+1,4	10,8	+1,2	7,29	12,8	+1,4	8,55	13,4	+1,5	8,94	4,5
250	+1,5	11,9	+1,3	8,92	14,2	+1,6	10,6	14,8	+1,6	11,0	5,0
280	+1,7	13,4	+1,5	11,3	15,9	+1,7	13,2	16,6	+1,8	13,8	9,8
315	+1,9	15,0	+1,6	14,2	17,9	+1,9	16,7	18,7	+2,0	17,4	11,1
355	+2,2	16,9	+1,8	18,0	20,1	+2,2	21,2	21,1	+2,3	22,2	12,5
400	+2,4	19,1	+2,1	22,9	22,7	+2,4	26,9	23,7	+2,5	28,0	14,0
450	+2,7	21,5	+2,3	29,0	25,5	+2,7	34,0	26,7	+2,8	35,5	15,6
500	+3,0	23,9	+2,5	35,8	28,3	+3,0	42,0	29,7	+3,1	43,9	17,5
560	+3,4	26,7	+2,8	44,8	31,7	+3,3	52,6	33,2	+3,5	55,0	19,6
630	+3,8	30,0	+3,1	56,5	35,7	+3,7	66,6	37,4	+3,9	69,6	22,1

Виды исполнения и характеристики

Средний наружный диаметр		SDR13,6			SDR11			SDR9,0			Овальность после экструзии, не более
		Номинальное давление, МПа									
		1,25			1,6			2,0			
		Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	
ном.	пред. откл.	ном.	пред. откл.		ном.	пред. откл.					
20	+0,3	-	-	-	2,0*	+0,3	0,116	2,3	+0,4	0,132	0,229
25	+0,3	2,0*	+0,3	0,148	2,3	+0,4	0,169	2,8	+0,4	0,198	1,2
32	+0,3	2,4	+0,4	0,229	3,0*	+0,4	0,277	3,6	+0,5	0,325	1,3
40	+0,4	3	+0,4	0,353	3,7	+0,5	0,427	4,5	+0,6	0,507	1,4
50	+0,4	3,7	+0,5	0,545	4,6	+0,6	0,663	5,6	+0,7	0,786	1,4
63	+0,4	4,7	+0,6	0,869	5,8	+0,7	1,05	7,1	+0,9	1,25	1,5
75	+0,5	5,6	+0,7	1,23	6,8	+0,8	1,46	8,4	+1,0	1,76	1,6
90	+0,6	6,7	+0,8	1,76	8,2	+1,0	2,12	10,1	+1,2	2,54	1,8
110	+0,7	8,1	+1,0	2,61	10	+1,1	3,14	12,3	+1,4	3,78	2,2
125	+0,8	9,2	+1,1	3,37	11,4	+1,3	4,08	14	+1,5	4,87	2,5
140	+0,9	10,3	+1,2	4,22	12,7	+1,4	5,08	15,7	+1,7	6,12	2,8
160	+1,0	11,8	+1,3	5,50	14,6	+1,6	6,67	17,9	+1,9	7,97	3,2
180	+1,1	13,3	+1,5	6,98	16,4	+1,8	8,43	20,1	+2,2	10,1	3,6
200	+1,2	14,7	+1,6	8,56	18,2	+2,0	10,4	22,4	+2,4	12,5	4,0
225	+1,4	16,6	+1,8	10,9	20,5	+2,2	13,2	25,2	+2,7	15,8	4,5
250	+1,5	18,4	+2,0	13,4	22,7	+2,4	16,2	27,9	+2,9	19,4	5,0
280	+1,7	20,6	+2,2	16,8	25,4	+2,7	20,3	31,3	+3,3	24,4	9,8
315	+1,9	23,2	+2,5	21,3	28,6	+3,0	25,7	35,2	+3,7	30,8	11,1
355	+2,2	26,1	+2,8	27,0	32,2	+3,4	32,6	39,7	+4,1	39,2	12,5
400	+2,4	29,4	+3,1	34,2	36,3	+3,8	41,4	44,7	+4,6	49,6	14,0
450	+2,7	33,1	+3,5	43,3	40,9	+4,2	52,4	50,3	+5,2	62,9	15,6
500	+3,0	36,8	+3,8	53,5	45,4	+4,7	64,7	55,8	+5,7	77,5	17,5
560	+3,4	41,2	+4,3	67,1	50,8	+5,2	81,0	62,5	+6,4	97,3	19,6
630	+3,8	46,3	+4,8	84,8	57,2	+5,9	103	70,3	+7,2	123	22,1

Средний наружный диаметр		SDR7,4			SDR6,0			Овальность после экструзии, не более	
		Номинальное давление, МПа							
		2,25			-				
		Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг	Толщ. ст.		Вес 1п.м. кг		
ном.	пред. откл.	ном.	пред. откл.						
20	+0,3	3,0*	+0,4	0,162	3,4	+0,5	0,180	1,2	
25	+0,3	3,5	+0,5	0,240	4,2	+0,6	0,277	1,2	
32	+0,3	4,4	+0,6	0,385	5,4	+0,7	0,453	1,3	
40	+0,4	5,5	+0,7	0,600	6,7	+0,8	0,701	1,4	
50	+0,4	6,9	+0,8	0,935	8,3	+1,0	1,47	1,4	
63	+0,4	8,6	+1,0	1,47	10,5	+1,2	1,73	1,5	
75	+0,5	10,3	+1,2	2,09	12,5	+1,4	2,45	1,6	
90	+0,6	12,3	+1,4	3,00	15,0	+1,7	3,52	1,8	
110	+0,7	15,1	+1,7	4,49	18,3	+2,0	5,25	2,2	
125	+0,8	17,1	+1,9	5,78	20,8	+2,2	6,77	2,5	
140	+0,9	19,2	+2,1	7,27	23,3	+2,5	8,49	2,8	
160	+1,0	21,9	+2,3	9,46	26,6	+2,8	11,1	3,2	
180	+1,1	24,6	+2,6	12,0	29,9	+3,1	14,0	3,6	
200	+1,2	27,4	+2,9	14,8	33,2	+3,5	17,3	4,0	
225	+1,4	30,8	+3,2	18,4	37,4	+3,9	21,9	4,5	
250	+1,5	34,2	+3,6	23,1	41,5	+4,3	27,0	5,0	
280	+1,7	38,3	+4,0	28,9	46,5	+4,8	33,9	9,8	
315	+1,9	43,1	+4,5	36,6	52,3	+5,4	42,8	11,1	
355	+2,2	48,5	+5,0	46,4	59,0	+6,0	54,4	12,5	
400	+2,4	54,7	+5,6	59,0	66,4	+6,8	69,0	14,0	
450	+2,7	61,5	+6,3	74,6	-	-	-	15,6	
500	+3,0	68,3	+7,0	92,1	-	-	-	17,5	
560	+3,4	-	-	-	-	-	-	-	
630	+3,8	-	-	-	-	-	-	-	

Деятельность компании основана на производстве качественной, сертифицированной продукции.





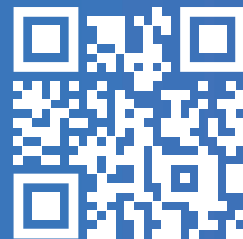
Высокая квалификация технического и производственного персонала позволяет обеспечить консультационную поддержку заказчикам, а также осуществить содействие при проектировании инженерных систем.

Специалисты компании готовы оказать поддержку и консультировать Заказчика на всех стадиях работы — от проектирования до сдачи трубопровода в эксплуатацию, а также готовы предложить индивидуальные технические решения, изготовить и поставить необходимые изделия в кратчайшие сроки.



Производство:

Московская область, Можайский г.о.,
Территория производственного центра, 1



plasticpipe-rf.ru

Офисы продаж:

ООО «ПЛАСТИК ПАЙП»

E-mail: ru.salespipe@gmail.com

Тел.: +7 (916) 964-95-99

ООО «ТПК»

E-mail: ru.tpcompany@gmail.com

Тел.: +7 (985) 994-74-32

Pipe
olimer